



راهکارهای شرکت
DELTA-XERO
THE FUTURE IS SYSTEM RELIABILITY

در صنعت فولاد



چالش:

آلودگی روغن‌های هیدرولیک به انواع آلینده‌ها از قبیل ذرات، وارنیش و آب به تدریج صحت عملکرد اجزای سیستم‌های هیدرولیک را متأثر کرده و در صورت تداوم، منجر به آسیب اجزای حساس مانند شیرها و پمپ‌ها می‌شود. آلودگی روغن گیربکس‌های نیز باعث کاهش عمر بیرنگها و سایش دندنه‌ها می‌شود.

اولین نمود این آسیب در افزایش دمای عملیاتی دستگاه و افزایش ارتعاشات دیده می‌شود.

از کاستی‌های فوق الذکر، مخاطراتی در پی خواهد آمد که عبارتند از: توقف‌های پیش‌بینی نشده و پرهزینه، افزایش هزینه تعمیرات و قطعات یدکی، کاهش عمر ماشین‌آلات تولید، افزایش محصولات معیوب و...

مقدمه:

کارخانه‌های فولاد، از واحدهای تولیدی مجزایی تشکیل شده اند که یکی از شاخصه‌های مشترک آنها، محیط سخت و خشن عملیاتی است و تجهیزات تولیدی با آلینده‌های زیادی در تماس هستند. گیربکس‌ها و تجهیزات هیدرولیکی متنوع و فراوان در بطن عملیات تولید، ملزم به عملکردی سالم، قابل اعتماد و بدون نقص هستند چرا که در فرآیند تولید پیوسته و دائم کار، کوچکترین توقفی در یک دستگاه منجر به ایجاد گلوگاهی در دسرساز خواهد شد.

حفظ روند تولید کیفیت بالای محصول، بهره‌وری، توفیق در انجام به موقع تعهدات به مشتریان، همگی وابسته به حفظ تولید پایدار و موفق هستند.

آسیاب‌های گلوله‌ای Ball Mills

آسیاب‌های گلوله‌ای در فرآیند سنگزنان مواد خام و تهیه مواد اولیه برای کوره‌های بلند و نورد استفاده می‌شوند. این تجهیزات برای عملکرد قابل اطمینان به روانکاری مداوم نیاز دارند.

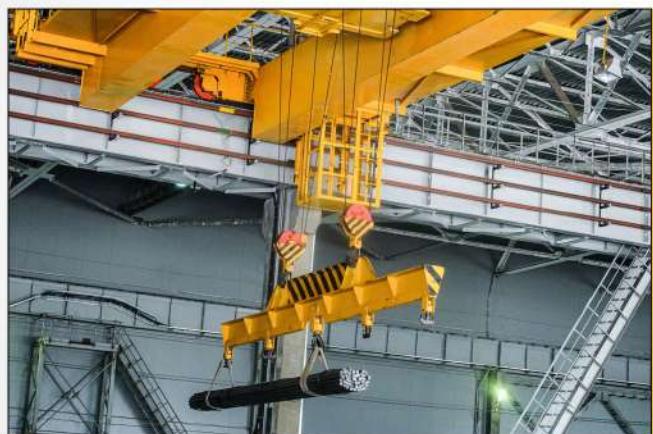
روغن‌های روانکاری: برای کاهش اصطکاک و سایش در بخش‌های مختلف آسیاب.



جرثقیل‌ها و تجهیزات حمل مواد Cranes And Material Handling Equipment

جرثقیل‌ها و تجهیزات حمل مواد مانند نوار نقاله‌ها، واگن‌ها و جرثقیل‌های سقفی برای جابجایی مواد اولیه و محصولات نهایی فولاد استفاده می‌شوند. این تجهیزات دارای قطعات متحرک متعددی هستند که به روغن‌کاری نیاز دارند.

روغن‌های روانکاری: برای روانکاری قطعات متحرک مانند چرخ‌دنده‌ها و بیرینگ‌ها.



پرس‌های هیدرولیکی Hydraulic Presses

پرس‌های هیدرولیکی برای شکل‌دهی قطعات فولادی به کار می‌روند. این دستگاه‌ها نیاز به روغن‌های هیدرولیکی باکیفیت دارند تا دقیق و نیروی لازم برای شکل‌دهی فراهم شود.

روغن‌های هیدرولیک: برای کنترل دقیق و اعمال نیروی لازم در فرآیند پرس.



آسیاب‌های نورد Rolling Mills

آسیاب‌های نورد از مهم‌ترین تجهیزات در فرآیند تولید فولاد هستند که برای کاهش ضخامت شمش‌ها یا ورقهای فولادی استفاده می‌شوند. این ماشین آلات شامل غلتک‌های سنگینی هستند که برای تحمل فشار زیاد نیاز به روغن‌کاری دقیق دارند.

روغن‌های روانکاری غلتک‌ها: برای کاهش اصطکاک و سایش بین غلتک‌ها و ورق فولادی.

روغن‌های هیدرولیک: در سیستم‌های هیدرولیکی برای اعمال نیروی لازم به غلتک‌ها و کنترل موقعیت آنها استفاده می‌شوند.



بیرینگ‌های مورداستفاده در ماشین آلات سنگین Heavy-Duty Bearings

بیرینگ‌ها قطعاتی هستند که در بسیاری از ماشین آلات سنگین مانند آسیاب‌ها، ماشین‌های ریخته‌گری و تجهیزات حمل و نقل مواد به کار می‌روند. بیرینگ‌ها برای کاهش اصطکاک بین قطعات متحرک و حفظ حرکت روان نیاز به روانکاری با روغن دارند.

روغن‌های دندنه: برای کاهش اصطکاک و سایش در بیرینگ‌های تحت فشار و بار سنگین.



سیستم‌های هیدرولیک Hydraulic Systems

سیستم‌های هیدرولیکی در صنعت فولاد برای کنترل و حرکت تجهیزات سنگین و دقیق استفاده می‌شوند. این سیستم‌ها شامل سیلندرها، پمپ‌ها و شیرهای هیدرولیکی هستند که نیاز به روغن‌های هیدرولیکی باکیفیت دارند.

روغن‌های هیدرولیک: برای انتقال قدرت و کنترل دقیق در سیستم‌های هیدرولیکی.

ماشین‌های ریخته‌گری پیوسته Continuous Casting Machines

این ماشین‌آلات برای ریخته‌گری شمش‌های فولادی به صورت پیوسته استفاده می‌شوند. ماشین‌های ریخته‌گری پیوسته از بخش‌های مختلفی مانند غلتکها، بیرینگها و سیستم‌های خنک‌کننده تشکیل شده‌اند که همگی نیاز به روغن کاری دارند.

روغن‌های روانکاری و خنک‌کننده: برای حفظ عملکرد بهینه و جلوگیری از سایش و حرارت بیش از حد.



تجهیزات کوره‌های قوس الکتریکی Electric Arc Furnace(EAF) Equipment

در کوره‌های قوس الکتریکی، الکترودهای گرافیتی برای ذوب آهن و فولاد استفاده می‌شوند. این کوره‌ها شامل سیستم‌های هیدرولیکی پیچیده‌ای برای حرکت الکترودها و سیستم‌های خنک‌کننده برای کنترل دما هستند.

روغن‌های هیدرولیک: برای کنترل حرکت الکترودها.

روغن‌های خنک‌کننده: برای کنترل دمای الکترودها و دیوارهای کوره.



گیربکس‌ها و سیستم‌های انتقال قدرت Gearboxes and Power Transmission Systems

گیربکس‌ها در انواع مختلف تجهیزات نورد، ماشین‌های ریخته‌گری و تجهیزات حمل مواد مورد استفاده قرار می‌گیرند.

روغن‌های دنده: برای روانکاری چرخدنده‌ها و کاهش اصطکاک در سیستم‌های انتقال قدرت.



مزایای فیلتراسیون روغن در سیستم‌های هیدرولیک کارخانه‌های فولاد

▶ برخی از این مزایا عبارتند از:

۱ - افزایش عمر تجهیزات و کاهش خرابی‌های غیرمنتظره

روغن تمیز باعث کاهش سایش قطعات هیدرولیکی مانند پمپ‌ها، شیرها و سیلندرها می‌شود. وجود آلودگی‌هایی مانند ذرات فلزی، گرد و غبار و آب می‌تواند باعث سایش سریع قطعات و خرابی‌های زودهنگام شود. فیلتراسیون منظم روغن با حذف این آلودگی‌ها عمر مفید تجهیزات را افزایش می‌دهد.

۲ - بهبود کارایی سیستم هیدرولیک

سیستم‌های هیدرولیک که از روغن با سطح تمیزی مناسب استفاده می‌کنند، عملکرد بهتری دارند. روغن تمیزتر به معنای فشار پایدارتر، عملکرد دقیق‌تر شیرها و بهبود کلی در پاسخ‌دهی سیستم است. آلودگی‌ها می‌توانند باعث افت فشار و ناپایداری در عملکرد سیستم‌های هیدرولیک شوند.

۳ - کاهش هزینه‌های نگهداری و تعمیرات

با فیلتراسیون مناسب روغن، نیاز به تعمیرات و تعویض قطعات به میزان قابل توجهی کاهش می‌یابد. همچنین، هزینه‌های مرتبط با توقف خط تولید به دلیل خرابی‌های غیرمنتظره نیز به حداقل می‌رسد.

۴ - افزایش عمر روغن هیدرولیک

فیلتراسیون مؤثر روغن نه تنها ذرات آلاینده را از بین می‌برد، بلکه می‌تواند مانع از اکسیداسیون و تشکیل لجن و وارنیش شود که به طولانی تر شدن عمر روغن کمک می‌کند. این موضوع باعث می‌شود که نیاز به تعویض مکرر روغن کاهش یابد و هزینه‌های عملیاتی کمتر شود.

۵ - کاهش خطر تشکیل وارنیش

وارنیش یکی از مشکلات رایج در سیستم‌های هیدرولیک است که باعث چسبندگی شیرها و کاهش عملکرد پمپ‌ها می‌شود. استفاده از فناوری‌های نوین فیلتراسیون روغن به کاهش یا جلوگیری از تشکیل وارنیش کمک می‌کند و باعث تضمین عملکرد پایدار و افزایش قابلیت اطمینان این تجهیزات می‌شود.

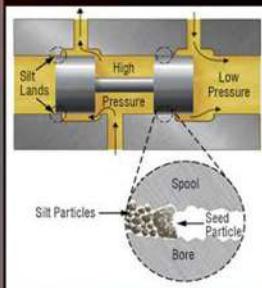
۶ - حفاظت از محیط زیست

نگاهداشت روغن و جلوگیری از نشتی‌های احتمالی ناشی از خرابی تجهیزات، به کاهش ضایعات روغن و محافظت از محیط زیست کمک می‌کند. به طور کلی، فیلتراسیون مؤثر روغن در سیستم‌های هیدرولیک کارخانه‌های فولاد باعث بهبود راندمان عملیاتی، کاهش هزینه‌های نگهداری و افزایش طول عمر تجهیزات و روغن می‌شود.



خطر خرابی سیستم‌های هیدرولیک در صنعت فولاد

پدیده Silt Lock



پدیده Silt Lock در سیستم‌های هیدرولیک، به تجمع ذرات ریز معلق (که به آنها "Silt" یا ذرات با ابعاد زیر میکرون گفته می‌شود) در مجاري دقیق و حساس شیرهای هیدرولیکی اشاره دارد. این ذرات به مرور زمان در مکان‌های حساس شیرها، مانند محفظه‌های کنترل یا خطوط روغن ابافت‌شده می‌شوند که باعث افزایش نیروی مورد نیاز برای به حرکت در اوردن اسپول شیر و نهایتاً گیر کردن شیر یا اختلال در عملکرد صحیح شیر می‌شوند. در سیستم‌های هیدرولیکی صنعت فولاد، شیرهای سروو (Servo) و پروپورشنال به دلیل طراحی دقیق و پیچیده‌ای که دارند، به شدت در برابر آسیب‌پذیر هستند. این شیرها برای کنترل دقیق جریان و فشار روغن هیدرولیک به مجاری بسیار باریکی نیاز دارند که حضور حتی مقدار کمی از ذرات ریز می‌تواند باعث قفل شدن شیر شود و عملکرد آن را مختل کند.

تاثیرات Silt Lock

۱. کاهش عملکرد و دقیقی شیرها: ذرات کوچک معلق می‌توانند مجاری شیرها را مسدود کرده و باعث اختلال در حرکت پیستون‌ها یا عناصر کنترلی شوند. این امر باعث کاهش دقیقی کنترل جریان و فشار روغن می‌شود.
۲. افزایش احتمال خرابی‌های غیرمنتظره: تجمع ذرات و ایجاد Silt Lock می‌تواند منجر به خرابی کامل شیر و نیاز به تعمیرات یا تعویض شود که توقف خط تولید و هزینه‌های اضافی را به همراه دارد.
۳. افزایش سایش: ذرات معلق می‌توانند باعث سایش مکانیکی قطعات داخلی شیرها شوند، به خصوص در شیرهای سروو که به دقت بالا نیاز دارند.

راه‌های پیشگیری از Silt Lock

۱. استفاده از هواکش‌های با فیلتر مناسب: فیلترهای هوای مناسب از ورود ذرت غبار محیط‌های آلوده به مخازن روغن جلوگیری می‌نمایند.
۲. نگهداری منظم روغن: پایش منظم شرایط روغن و بررسی کیفیت آن برای جلوگیری از تجمع ذرات معلق.
۳. فیلتراسیون مناسب: استفاده از سیستم فیلتراسیون خارج خط (Off-Line) مناسب که قابلیت حذف ذرات بسیار ریز را از روغن داشته باشد و فیلتراسیون پیوسته را بر روی روغن انجام دهد، توصیه می‌شود. چرا که فیلترهای داخل خط (On-Line) به تنها یکی قادر به تأمین سطح تمیزی مورد نیاز روغن‌های روانکار نمی‌باشند.



خطر خرابی سیستم‌های هیدرولیک در صنعت فولاد

وارنیش

در صنعت فولاد، روغن‌های صنعتی مانند روغن‌های روانکاری، هیدرولیک و روغن‌های خنک‌کننده تحت شرایط عملیاتی سختی مانند دما و فشار بالا، سایش مداوم و ورود آبودگی‌های محیطی قرار دارند. این شرایط باعث می‌شود روغن‌ها در معرض اکسیداسیون و تخریب شیمیایی قرار گیرند و در نهایت وارنیش در آنها ایجاد شود. وارنیش لایه‌ای چسبناک و جامد است که می‌تواند به سطوح داخلی تجهیزات بچسبد و باعث کاهش کارایی و ایجاد خرابی‌های جدی در ماشین‌آلات شود.

❶ علت تشکیل وارنیش در روغن‌های صنعتی در صنعت فولاد

- ۱- دمای بالا: در سیستم‌های هیدرولیکی و روانکاری، روغن در معرض دماهای بالا قرار می‌گیرد. در این دماها، روغن شروع به اکسیداسیون می‌کند و محصولات جانبی تخریب روغن به مرور زمان تشکیل وارنیش می‌دهند.
- ۲- آبودگی‌ها: ورود ذرات فلزی، گرد و غبار و آب به روغن باعث افزایش سرعت تخریب روغن و اکسیداسیون می‌شود. این آبودگی‌ها به طور مستقیم در تشکیل وارنیش نقش دارند.
- ۳- نوسانات فشار: تغییرات مداوم فشار در سیستم‌های هیدرولیکی یا گیربکس‌ها باعث افزایش تخریب روغن می‌شود. این تغییرات فشاری می‌توانند باعث تغییرات شیمیایی در روغن و تشکیل ذرات معلق شوند که به مرور زمان به وارنیش تبدیل می‌شوند.

خطرات ناشی از وارنیش در صنعت فولاد

❷ کاهش کارایی تجهیزات:

وارنیش می‌تواند به سطوح داخلی قطعات بچسبد و لایه‌ای سخت و چسبناک ایجاد کند. این لایه باعث افزایش اصطکاک و کاهش حرکت روان اجزای متحرک می‌شود که در نتیجه کارایی تجهیزات کاهش می‌یابد.

❸ خرابی پمپ‌ها و شیرها:

وارنیش در سیستم‌های هیدرولیکی می‌تواند به پمپ‌ها و شیرهای کنترلی بچسبد و عملکرد دقیق آنها را مختل کند. این امر باعث کاهش دقیق در کنترل فشار و جریان و در نهایت خرابی تجهیزات می‌شود.

❹ افزایش گرما و دمای عملیاتی:

وجود وارنیش در سطوح انتقال حرارت مانند دیوارهای سیستم‌های سختی خنک‌کننده باعث کاهش بازدهی انتقال حرارت می‌شود. این امر منجر به افزایش دمای عملیاتی و کاهش عمر مفید تجهیزات می‌شود.

❺ انسداد فیلترها:

وارنیش می‌تواند در فیلترها جمع شود و باعث انسداد آنها شود. این انسداد باعث کاهش جریان روغن و افزایش فشار در سیستم می‌شود که منجر به خرابی‌های ناگهانی می‌شود.

❻ افزایش هزینه‌های تعمیر و نگهداری:

حضور وارنیش در روغن‌ها باعث افزایش نیاز به تعمیرات مکرر و حتی تعویض قطعات می‌شود که هزینه‌های تعمیر و نگهداری را به طور چشمگیری افزایش می‌دهد.



لزوم فیلتراسیون روغن برای حذف وارنیش در صنعت فولاد

۱ - افزایش عمر مفید تجهیزات:

فیلتراسیون منظم روغن باعث حذف وارنیش و ذرات متعلق می‌شود و در نتیجه اصطکاک و سایش تجهیزات کاهش می‌یابد. این امر به افزایش عمر مفید قطعات و تجهیزات منجر می‌شود.

۲ - کاهش هزینه‌های عملیاتی:

با حذف وارنیش از روغن، نیاز به تعمیرات مکرر و تعویض قطعات کاهش می‌یابد. این امر باعث کاهش هزینه‌های تعمیر و نگهداری و بهبود بهره‌وری کلی تجهیزات می‌شود.

۳ - بهبود کارایی و عملکرد سیستم‌ها:

فیلتراسیون موثر روغن باعث بهبود عملکرد سیستم‌های هیدرولیکی و روانکاری می‌شود. با حذف وارنیش و آلودگی‌ها، جریان روان روغن در سیستم بهبود می‌یابد و دقیق کنترل فشار و حرکت اجزای سیستم افزایش می‌یابد.

۴ - جلوگیری از خرابی‌های ناگهانی:

تجمع وارنیش در سیستم می‌تواند باعث خرابی ناگهانی تجهیزات شود که منجر به توقف تولید و خسارت‌های جدی می‌شود. فیلتراسیون منظم روغن از تجمع وارنیش جلوگیری می‌کند و خرابی‌های ناگهانی را به حداقل می‌رساند.

۵ - حفظ کیفیت روغن:

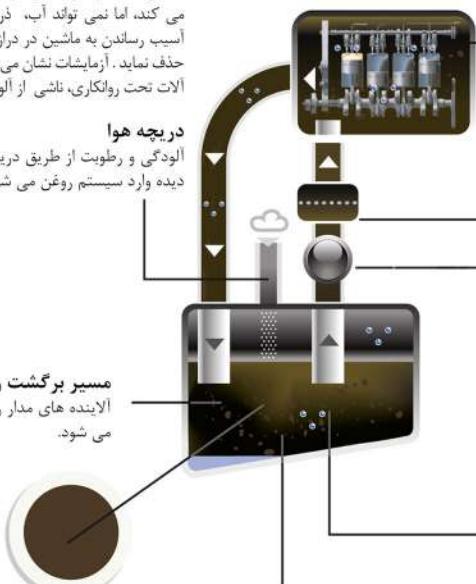
فیلتراسیون منظم روغن کیفیت روغن را در سطح مطلوب حفظ می‌کند. این امر باعث کاهش نیاز به تعویض مکرر روغن و صرفه‌جویی در هزینه‌های مرتبط با خرید روغن جدید می‌شود.

روغن به مثابه دارایی است، از هدرفت آن جلوگیری کنید!

نایکر امدادی فیلترهای In-Line در تمیز نگاه داشتن روغن سیستم روانکاری

مشکلات نامرئی - احتمال دائمی توقف تولید فیلترهای In-Line نصب شده در مسیر بیبور روغن، قطعات مانشین الات را در مقابل ذرات الاینده درشت محفوظات می کند، اما نمی تواند آب، ذرات ریز و وارنشن که باعث آسیب رساندن به مانشین در دارای مدت می شوند را از روغن حذف نماید. آزمایشات نهان می دهد که اکثر توقفات مانشین الات تحت روانکاری، ناشی از آلودگی روغن است.

دريچه هوا
الولگی و رطوبت از طریق دریچه هوا و آبندهای آسیب دیده وارد سیستم روغن می شوند.



سیستم تحت روانکاری
سیستم های هیدرولیک، گیریکس و گردشی محل تولید و انتقال مقادیر زیادی از ذرات و الاینده هاستند. ذرات آلودگی در فواصل قطعات متجرگ سیستم گیر کرده و خرد می شوند بطوریکه تعداد الاینده های تولید شده پیشتر و بیشتر شده و باعث تسریع در عمل اکسیداسیون روغن می شوند.

فیلترهای مدار روانکاری In-Line
فیلترهای In-Line که جریان روغن بطور دائم از آنها میگذرد قادر به خارج کردن آب، ذرات ریز و محصولات حاصل از اکسیداسیون نیستند.

پمپ سیستم

مخزن روغن
الاینده ها از مخزن روغن توسط پمپ به مدار روانکاری منتقل می شوند.

آلودگی

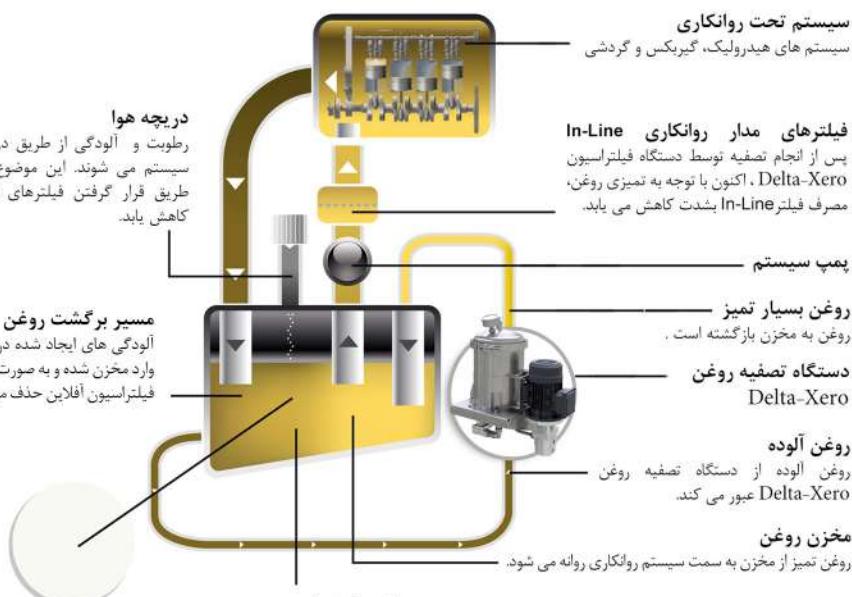
وارنشن، لجن، ذرات معلق ریز و آب در سرتاسر سیستم یافت می شوند، و ذرات بزرگتر در ته و دیواره های جانبی مخزن کنار هم جمع می شوند.

کنترل و حفظ سطح تمیزی روغن سیستم روانکاری با فیلترهای آفلاین Delta-Xero

راه حل آسان - عملکرد ایمن
با استفاده از دستگاه فیلتراسیون Delta-Xero نه تنها روغن به بالاترین سطح تمیزی خود می رسد، بلکه رسوبات از کلیه خلطوط مدار روانکاری، قطعات و دیواره های مخزن بواسطه روغن تمیز خواهد شد.

دريچه هوا
رطوبت و الولگی از طریق دریچه هوا وارد سیستم می شوند. این موضوع می تواند از طریق قرار گرفتن فیلترهای هوای مناسب کاهش یابد.

مسير برگشت روغن
الولگی های ایجاد شده در مدار روانکاری وارد مخزن شده و به صورت بیوسته توسط فیلتراسیون آفلاین آفلاین می شود.



روغن تمیز از مخزن به سمت سیستم روانکاری روانه می شود.
تمام الولگی ها از مخزن حذف شده است.

سطح تمیزی نمونه روغن پس از تصفیه توسط سیستم فیلتراسیون آفلاین Delta-Xero



DX1525

دستگاه فیلتراسیون DX1525 بعنوان کوچکترین عضو خانواده محصولات دلتازیرو یک راهکار مفروض به صرفه برای کاربردهای کوچک است. با این دستگاه می‌توان تا حجم ۱۰۰۰ لیتر روغن را در شرایط مطلوب نگاه داشت. کارتربیج مخصوص این دستگاه قادر است انواع باکتری‌ها، آب، و آلودگی‌های ناشی از اکسیداسیون روغن را حذف نماید. این محصول در نسخه‌های دیواری، روی زمین، همراه یا بدون پمپ قابل عرضه است.



DX1001-W

خانواده محصولات فیلتراسیون قابل نصب روی دیوار شامل سه گروه است: دستگاه‌های تک فیلتره (DX1001-W) تا حجم ۴۵۰۰ لیتر و دبی ۱/۲۵ لیتر بر دقیقه، دو فیلتره (DX1002-W) تا حجم ۹۰۰۰ لیتر و دبی ۲/۵ لیتر بر دقیقه، و سه فیلتره (DX1003-W) تا حجم ۱۳۵۰۰ لیتر و دبی ۳/۷۵ لیتر بر دقیقه. این خانواده برای تصفیه انواع روغن‌های هیدرولیک، روانکاری و روغن سوخت و حذف انواع آلودگی‌ها تا رده ۱/۱۰ میکرون قابل استفاده است. این محصولات در نسخه‌های ضدانفجاری ، با انواع موتورها و تجهیزات جانی نیز عرضه می‌شود.



DX1001-T

خانواده محصولات فیلتراسیون قابل نصب روی زمین شامل هفت رده محصولات یک، دو، سه، چهار، شش، نه، و دوازده دستگاه از حجم ۴۵۰۰ لیتر و دبی ۱/۲۵ لیتر بر دقیقه، تا حجم ۵۵۰۰۰ لیتر عرضه می‌شود. این دستگاه‌ها برای انواع روغن‌های هیدرولیک، روانکاری، و روغن سوخت کاربرد دارد. همه محصولات این خانواده از جنس استیل ضدزنگ (SS316) ساخته شده و در نسخه‌های استاندارد و ضدانفجار، با انواع متنوعی از الکتروپمپ‌ها قابل عرضه هستند. در این دستگاه‌ها از خانواده کارتربیج‌های ۱۰۰ استفاده می‌شود.



DX1001-T-PT

خانواده محصولات Power Train، برای حذف آلودگی‌های موجود در دیزل و نفت سفید تا رده ۱/۰۰ میکرون، شامل انواع باکتری‌ها، آب، محصولات ناشی از فرایند اکسیداسیون (جن، وارنش و رزین) و سیلوکسین کاربرد دارد. این محصولات در هفت رده یک، دو، سه، چهار، شش، نه و دوازده فیلتره، با گسترده متنوعی از الکتروپمپ‌ها بصورت نصب روی زمین قابل عرضه است. در این دستگاه‌ها از کارتربیج‌های خانواده DXPT استفاده می‌شود.



DX1002-T-P

محصولات فیلتراسیون پنوماتیک دلتازیرو در هفت رده شامل دستگاه‌های یک، دو، سه، چهار، شش، نه و دوازده دستگاه برای تصفیه روغن تا حجم ۵۵۰۰۰ لیتر و دبی تا ۱۲ لیتر بر دقیقه طراحی و ساخته شده است. در این دستگاه‌ها از کارتربیج‌های DXO دلتازیرو با دقت ۱/۰ میکرون برای حذف انواع آلودگی‌ها شامل باکتری‌ها، آب، و آلودگی‌های ناشی از اکسیداسیون استفاده می‌شود. این محصولات در نسخه ضدانفجار و بصورت نصب روی زمین عرضه می‌شود.



DX1006-T-PT-C

محصولات این خانواده برای تصفیه آلودگی‌های دیزل در توربین‌های گازی تا رده ۱/۱۰ میکرون بکار می‌روند. این خانواده شامل دستگاه‌های یک، دو، سه، چهار، شش، نه و دوازده فیلتره تا حجم ۱۲۰۰ لیتر و تا دبی ۶ لیتر بر دقیقه است. این دستگاه‌ها مجذب به سیستم خنک کننده برای حذف گستره وسیعی از آلودگی‌ها هستند و در آنها از کارتربیج‌های خانواده DXPT استفاده شده است. علاوه بر این، این دستگاه‌ها، با استفاده از انواع الکتروپمپ‌ها متناسب با کاربردهای گوناگون عرضه می‌شود.

شرکت آرنا افق خاورمیانه

نماینده فروش و خدمات پس از فروش



با استفاده از تکنولوژی «دلتا زیرو» از توقفهای ناخواسته و تعمیرات خارج از برنامه جلوگیری کرده و در نتیجه قابلیت اطمینان ماشین آلات را افزایش دهید. تجهیزات فیلتراسیون این شرکت توانایی حذف فیزیکی وارنیش، ذرات و آب را از روغن های رونکاری، سیالات هیدرولیکی و سوخت های دیزل دارد.



ایران - تهران - خیلابان پاسداران بهشت - هشتاد و یکم - برج آینه، طبقه ۴ - واحد ۹

شماره تماس: ۰۲۱ ۷۳۶۸۴۰۰۰

www.rnaco.com info@rnaco.com